

Castorit[®]-super

Záruka

Děntaurum garantuje bezvadnou kvalitu všech svých výrobků. Niž uvedená nezávazná doporučení pro uživatele vycházejí z vlastních zkušeností. Uživatel je zodpovědný za zpracování výrobků. Vzhledem k tomu, že neovlivňujeme další zpracování, nevztahuje se záruka na chybné výsledky. Eventuelní nároky na náhradu škody, které by přesto byly vzneseny, se vztahují výhradně k hodnotě zboží.

Návod k použití

Castorit[®]-super je zatmelovací hmota pro přesné zatmelování, která neobsahuje sídru ani grafit.

Slitina	Rozsah použití	Zatmelovací hmota	Směšovací tekutina	Zvláštní opatření
Standardní slitiny zlata (od 75% Au) Slitina obsahující zlato ¹⁾ s více než 50% Au.	Korunky a můstky, inleje.	Castorit [®] -super	A	Do ličního kroužku se vkládá vlhká vložka Kera- Vlies [®] o tloušťce 1,0 mm.
Napalovací slitiny Au/Pt – Au/Pd/Cu. Slitiny a napalovací slitiny Pd/Cu/Au – Pd/Ag. Slitina obsahující méně zlato ¹⁾ s vysokým podílem Ag nebo Pd.	Korunky a můstky.	Castorit [®] -super	B	Do ličního kroužku se vkládá vlhká vložka Kera- Vlies [®] o tloušťce 1,0 mm.
1) Slitiny Pd/Ag, Pd/Cu	Teleskopické prvky.	Castorit [®] -super	2) C⁺	Do ličního kroužku se vkládá vlhká vložka Kera- Vlies [®] o tloušťce 1,0 mm Hustší konzistence 150g : 34ml
			3) B⁺⁺	Hygroskopické zatmelení. Do ličního kroužku se vkládá vlhká vložka Kera- Vlies [®] o tloušťce 1,0 mm.

→ Zvyšování expanze

1) Slitiny obsahující méně zlata a s vysokým podílem paladia určené pro teleskopické prvky a.d., vyžadují velmi vysokou expanzi zatmelovací hmoty.

Mělo by se upustit od zhotovování nerelaxovaných plastových kapniček, neboť tento plast brzdí expanzi zatmelovací hmoty. Použitím vosku či relaxovaných plastových kapniček (se zábrzdem) lze s pomocí hygroskopického zatmelení 3) nebo použitím směšovací tekutiny C se zmíněnou směšovací konzistencí 2) dosáhnout podstatného zvýšení expanze.

Další zvyšování expanze

Změna směšovací tekutiny z **A** na **B** nebo na Castorit[®]-super **C** s tekutinou **C**.

Snížení expanze – vyšší frikce

Lze dosáhnout zředěním směšovací tekutin **A**, **B**.

Castorit[®]-super + směšovací tekutina **A**, ředěno dest.vodou 10 – 20%

Castorit[®]-super + směšovací tekutina **B**, ředěno dest.vodou 10 – 20%

Pozor: Zatmelovací hmota obsahuje křemennou moučku.

Především vdechování prachu.

Licí kroužek: Doporučujeme kovové licí kroužky s vložkou Kera-Vlies® o tloušťce 1,0 mm. Hmotnosti jednotlivých sáčků 60 a 150 g jsou přizpůsobeny standardním velikostem licích kroužků.

Směšovací tekutina: Abychom se vyvarovali chylů vznikajících při mísení, doporučujeme použití naše připravené směšovací tekutiny určené pro tu kterou skupinu slitin. Zpracování probíhá při pokojové teplotě (18-22°C).

Směšovací poměr: Hmotnostní jednotky 60 a 150 g odpovídají standardním velikostem licích kroužků, což umožňuje pracovat bez ztrát na materiálu.

60 g (1 sáček á 60 g) + 14 ml
150 g (1 sáček á 150 g) + 35 ml
300 g (2 sáčky á 150 g) + 70 ml
450 g (3 sáčky á 150 g) + 105 ml

Odměrky obj.č. 105-995-00 Vám rádi bezplatně zašleme.

Odmaštění: Pomocí prostředku Lubrofilm® od firmy Dentaurum (obj.č. 112-050-00), 100ml.

Doba mísení: mechanické míšací zařízení s vakuem: 60 s
ruční mísení v misce: min. 60 s

Použití vakua: doporučeno
U háte odlévatelných slitin použijte odvětvňovací kanálky.

Doba zpracovatelnosti: 4 – 5 min. (18 – 22°C). Teplá směšovací tekutina, vyšší pokojová teplota a znečištěné odměrky a nádoby na mísení zkracují dobu zpracovatelnosti.
Pozor! Po uplynutí doby zpracovatelnosti dochází k rychlému tuhnutí.
Teplota tuhnutí cca 60°C.

Doba tuhnutí: 40 min.

Pozor: Licí kroužky stavte do pece vždy svisle, otevřením směrem dolů.

Předehřívání: možnosti pro Castorit®-super
1. Licí kroužky vsaďte do studené pece a zahřívajte rychlostí 5°C za minutu až na 250°C. Výdrž 60 min na 250°C.
Po uplynutí této doby konstantně předehřívajte až na konečnou teplotu.
Konečná teplota:
750°C standardní drahokovové slitiny
850°C – 900°C napalovací slitiny Pt/Au, slitina obsahující méně zlata a paladium.
Výdrž na koncové teplotě 30 min (podle velikosti kroužků). Při víkendovém režimu kroužky ihned po ztuhnutí vykryt voskem (viz výše).

2. Technika přemístění: lze použít pouze kroužky ve velikosti
1 Ø 30 mm
3 Ø 48 mm
6 Ø 65 mm.

Po 40 min tuhnutí vsaďte kroužky do pece předehřáté na 250°C. Výdrž 1 hodina, poté přemístěte do pece vyhřáté na 500°C. Výdrž 60 min, poté vsaďte do pece, předehřáté na koncovou teplotu (700, 850, 900°C viz 1). Teplotu nechte působit 30 min.
Odlévejte.

Zvyšování expanze: Doplnkové lineární zvyšování maximální expanze o 0,2 – 0,3 % lze realizovat následně: licí kroužky vsaďte do studené pece, předehřívajte na 250°C, výdrž 1 hod, nechte klesnout na pokojovou teplotu a následně konstantně zahřívajte na koncovou

teplotu.

Pozor! Příliš rychlé zstřídání (pod 2 hod) může způsobit snížení expenze (příliš úzké odlišky).

Uvolnění ze zatmelovací

hmoty: Licté kroužky nechte zchludít dle pokynů výrobce slitiny. Vytlačte zatmelovací hmotu z kroužku a pomocí příslušného nástroje a kartáčku vyjměte odlitek.

Směšovací tekutina: Chraňte před mrazem. Objednávejte před začátkem zimy. Po použití obal vždy pečlivě uzavřete.

Upozornění: Castorit®-super nesmí přijít do styku s nádobami či lžicemi obsahujícími sídru. Použijte zvláštní nádoby a špachtle.

Balení: 100 x 60 g sáčků (6 kg) obj.č. 106-700-00
40 x 150 g sáčků (6 kg) obj.č. 106-701-00

Castorit®-super tekutina A připravená k použití pro standardní slitiny zlata
1000 ml obj.č. 106-702-00.

Castorit®-super tekutina B připravená k použití pro napalovací slitiny Pt/Au, Pd slitiny a slitiny obsahující méně zlata.
1000 ml obj.č. 106-703-00.

Castorit®-super tekutina C připravená k použití pro rozsah použití teleskopické prvky: 1) slitiny Pd/Au, Pd/Cu
1000 ml obj.č. 106-704-00.

Na 6 kg se spotřebuje 1400 ml tekutiny.

Vložka do licího kroužku Kera-Vlies® 1,0 x 50 mm, 25 m. obj.č. 127-250-00.

Doba trvanlivosti: 24 měsíců při skladování v suchu.

Příklad: **číslo č. 020014** **02** **00** **14**
 Měsíc výroby **Rok výroby**

Termické expanzní křivky

Celková expanze se skládá z expanze tuhnutí a z termické expanze. Zkušebními tělísky jsou válcovité tyčinky, které se smaží 2 hodiny na vzduchu. Zvýšením udaných hodnot měření pro expanzi tuhnutí probíhá při změně podmínek zkoušky. Křivky viz strana 16.